

BTS MS - Maintenance des Systèmes de Production

PROMEO

Maintenance/Technologies Industrielles

01/02/2026

Public et prérequis

Tout public

Titulaires d'un BAC ou tout autre diplôme de niveau 4 (brevet professionnel, titre pro)

RÉFÉRENCE

MAIN0056

CODE RNCP

36968

Validation et certification

BTS Maintenance des Systèmes Option Systèmes de Production
Certification professionnelle enregistrée au RNCP par le MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE et reconnue par l'Etat.
Fiche RNCP n° 36968 enregistrée au JO/BO le 17/02/2022 – code NSF 201 et 250

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP36968BC01 - Maintenance corrective

RNCP36968BC02 - Maintenance préventive

RNCP36968BC03 - Maintenance améliorative

RNCP36968BC04 - Intégration d'un bien

RNCP36968BC05 - Organisation de la maintenance

Préparation à la certification Voltaire

Préparation aux habilitations électriques B2V, BR et BC

Préparation et passage d'une certification en anglais

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

2 ans / 180 jours / 1353.75 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Modalités de la formation

1 semaine en centre

1 semaine en entreprise

En présentiel et en distanciel (10%)

Pré-inscription en ligne sur notre site internet et candidature possible sur Parcoursup

Admission sur dossier et entretien

Accompagnement dans la recherche d'entreprises

Début de la formation : août 2026

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Passerelles - Métiers - Débouchés

Technicien / technicienne d'exploitation

Technicien / technicienne de maintenance d'installations automatisées

Chef / cheffe d'équipe de maintenance

Responsable de maintenance

Responsable d'entretien et de dépannage en maintenance industrielle

Chargé / chargée d'affaires en maintenance industrielle.

Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen

87,7 % en 2025

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Contenu de la formation

Compétences générales

Culture générale et expression

Anglais

Mathématiques

Physique - Chimie

Maintenance corrective

Intervenir sur un système mécanisé

Intervenir sur un système électrique

Intervenir sur un système pneumatique

Préparer l'habilitation électrique B2V / BR / BC

Conduire un système automatisé

Mettre en œuvre une méthodologie de diagnostic, une analyse des risques et un plan de prévention

Intervenir sur un système hydraulique

Intervenir sur un système automatisé

Maintenance préventive

Exploiter les outils du CND

Analyser les informations

Réaliser une AMDEC

Prendre en compte la sécurité

Mettre en œuvre des opérations de maintenance préventive

Organiser la maintenance préventive.

Maintenance améliorative

Analyser un système mécanisé

Analyser un système électrique

Analyser un système pneumatique

Analyser un système hydraulique

Analyser un système automatisé

Intégration d'un bien

Exploiter les informations liées à ce bien

Fournir les énergies nécessaires

Adapter la chaîne d'information en vue de l'intégration de ce bien dans le process

Anticiper les futures contraintes de maintenance

Organiser l'activité de maintenance

Identifier la fonction maintenance

Acquérir les outils d'analyse

Établir une stratégie de maintenance

Exploiter un outil de gestion de maintenance

Organiser les interventions de maintenanc