

Public et prérequis

Tout public

Expérience en usinage

Les objectifs

Maitriser la notion de tolérances dimensionnelles.
Maitriser la notion de tolérances géométriques.
Choix des outillages de mesure.
Maitriser l'utilisation du pied à coulisse.
Maitriser l'utilisation du micromètre et d'un alésomètre.
Maitriser l'utilisation d'une jauge de profondeur.
Maitriser l'utilisation d'une colonne de mesure.
Maitriser les bases de l'utilisation d'une MMT.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Appareils de métrologie.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

USIN0018

CENTRES DE FORMATION

Beauvais, Saint-Quentin, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Tolérances dimensionnelles et géométriques

La cotation dimensionnelle, intervalle de tolérance

Les tolérances, système ISO de tolérances
Application : calculs de tolérances maxi, mini
Les ajustements

Les tolérances géométriques

Parallélisme
Perpendicularité
Inclinaison
Planéité
Rectitude
Cylindricité
Circularité

Choix et utilisation des appareils de contrôle

Utilisation du pied à coulisse et jauge de profondeur
Utilisation d'un micromètre
Utilisation d'un alésomètre
Utilisation d'un comparateur
Utilisation des bagues et tampons filetés
Utilisation d'une colonne de mesure

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.