

## Public et prérequis

Tout public

Expérience en usinage

## Les objectifs

Maitriser la notion de tolérances dimensionnelles.  
Maitriser la notion de tolérances géométriques.  
Choix des outillages de mesure.  
Maitriser l'utilisation du pied à coulisse.  
Maitriser l'utilisation du micromètre et d'un alésomètre.  
Maitriser l'utilisation d'une jauge de profondeur.  
Maitriser l'utilisation d'une colonne de mesure.  
Maitriser les bases de l'utilisation d'une MMT.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.  
Appareils de métrologie.  
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.  
Salles de formation.

## Contenu de la formation

RÉFÉRENCE  
**USIN0018**

CENTRES DE FORMATION  
**Beauvais, Saint-Quentin, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION  
**3 jours / 21 heures**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Tolérances dimensionnelles et géométriques

### La cotation dimensionnelle, intervalle de tolérance

Les tolérances, système ISO de tolérances  
Application : calculs de tolérances maxi, mini  
Les ajustements

### Les tolérances géométriques

Parallélisme  
Perpendicularité  
Inclinaison  
Planéité  
Rectitude  
Cylindricité  
Circularité

### Choix et utilisation des appareils de contrôle

Utilisation du pied à coulisse et jauge de profondeur  
Utilisation d'un micromètre  
Utilisation d'un alésomètre  
Utilisation d'un comparateur  
Utilisation des bagues et tampons filetés  
Utilisation d'une colonne de mesure

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.