Bases de la lecture de plan sur mesure

Usinage - Outillage

04/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Posséder les bases de la mécanique générale

Les objectifs

Définir les règles de base du dessin technique industriel
Expliquer les différentes formes appliquées à l'usinage
Établir un plan de définition d'une pièce ou d'un assemblage d'usinage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.
Salles de formation.

Contenu de la formation

Les éléments graphiques

Les différents types de traits, les hachures, les écritures
Le format du plan, cartouche et nomenclature
Les échelles, les indices de mise à jour

RÉFÉRENCE
USIN0019

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Étude des formes

Étude des formes : prismatiques, de révolution
Le vocabulaire technique des formes d'une pièce
Les raccordements, intersections
Les représentations des filetages et taraudages

Étude de la cotation et des ajustements

La cotation linéaire, angulaire
Les rayons et diamètres
Les tolérances dimensionnelles
Les cotes nominales
Intervalles de tolérances
Les états de surface, rugosité

Applications

Dessin de pièces issues d'un ensemble
Dessin d'assemblages d'usinage

Modalité d’évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.