

# Bases de la lecture de plan sur mesure

Usinage - Outillage

PROMEO

15/05/2026

## Public et prérequis

Tout public

Posséder les bases de la mécanique générale

## Les objectifs

Définir les règles de base du dessin technique industriel  
Expliquer les différentes formes appliquées à l'usinage  
Établir un plan de définition d'une pièce ou d'un assemblage d'usinage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS :

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :  
Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé  
De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier  
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE :

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

## Validation et certification

Attestation de formation

## Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.  
Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels.  
Salles de formation.

## Contenu de la formation

**Les éléments graphiques**

Les différents types de traits, les hachures, les écritures  
Le format du plan, cartouche et nomenclature  
Les échelles, les indices de mise à jour

RÉFÉRENCE

**USIN0019**

CENTRES DE FORMATION

**Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville**

DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

## Étude des formes

Étude des formes : prismatiques, de révolution  
Le vocabulaire technique des formes d'une pièce  
Les raccordements, intersections  
Les représentations des filetages et taraudages

## Étude de la cotation et des ajustements

La cotation linéaire, angulaire  
Les rayons et diamètres  
Les tolérances dimensionnelles  
Les cotes nominales  
Intervalles de tolérances  
Les états de surface, rugosité

## Applications

Dessin de pièces issues d'un ensemble  
Dessin d'assemblages d'usinage

## Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.