Bases de la lecture de plan sur mesure

PROMEO

Usinage - Outillage 14/12/2025

Public et prérequis

Tout public

Posséder les bases de la mécanique générale

Les objectifs

Définir les règles de base du dessin technique industriel Expliquer les différentes formes appliquées à l'usinage Établir un plan de définition d'une pièce ou d'un assemblage d'usinage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

ORGANISATION PÉDAGOGIQUE DU PARCOURS:

Évaluation du stagiaire à l'entrée en formation afin d'individualiser le parcours de formation.

Un accès à notre plateforme e-learning permet :

Au candidat d'accéder à son parcours de formation individualisé et digitalisé De tracer et de suivre la progression du candidat

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :

Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier

D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

ENCADREMENT PÉDAGOGIQUE:

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Plateforme e-learning EASI.

Ateliers didactiques représentatifs des ateliers industriels. Salles de formation.

Contenu de la formation

Les éléments graphiques

Les différents types de traits, les hachures, les écritures Le format du plan, cartouche et nomenclature Les échelles, les indices de mise à jour

RÉFÉRENCE

USIN0019

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternautes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Senlis - 03 44 63 81 63 Soissons - 03 23 75 65 75

Étude des formes

Étude des formes : prismatiques, de révolution Le vocabulaire technique des formes d'une pièce Les raccordements, intersections Les représentations des filetages et taraudages

Étude de la cotation et des ajustements

La cotation linéaire, angulaire Les rayons et diamètres Les tolérances dimensionnelles Les cotes nominales Intervalles de tolérances Les états de surface, rugosité

Applications

Dessin de pièces issues d'un ensemble Dessin d'assemblages d'usinage

Modalité d'évaluation

L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.

Amiens - 03 22 54 64 00 Beauvais - 03 44 06 15 20 Compiègne - 03 44 20 70 10 Friville - 03 22 60 20 20 Saint-Quentin - 03 23 06 28 88 Soissons - 03 23 75 65 75