

Bachelor Technicien de Maintenance Avancée

PROMEO

Maintenance - Technologies Industrielles

10/07/2026

Public et prérequis

Tous publics

Titulaires d'un BAC + 2 ou équivalent (niveau 5) ou d'une certification industrielle de niveau 4 avec expérience professionnelle

Validation et certification

Certification Professionnelle de Niveau 6 enregistrée au RNCP par l'UIMM et reconnue par l'État

Fiche RNCP N°40923 enregistrée le 25/06/2025. Code NSF 200, 250, 251r

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP40923BC01 - Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

RNCP40923BC02 - Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

RNCP40923BC03 - Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Modalités de la formation

Formation en présentiel

Formation en alternance

Rythme : 3 semaines en entreprise / 1 semaine en centre de formation en moyenne

En présentiel

Pré-inscription en ligne sur notre site web

Admission sur dossier et entretien

Accompagnement dans la recherche d'entreprises

Début de la formation : Septembre 2026

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Pour les personnes en situation de handicap et qui souhaitent suivre cette formation :

Contactez notre référente handicap m.lejeas@proméo-formation.fr afin de prendre en compte vos besoins spécifiques et vous accueillir dans des conditions optimales.

Nos sites sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Passerelles - Métiers - Débouchés

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle polyvalente

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance process

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des équipements de production

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des

RÉFÉRENCE

MAIN0093

CODE RNCP

40923

CENTRES DE FORMATION

Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION

1 an / 450 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

UIMM

Les + Proméo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

équipements d'exploitation
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance
d'équipements industriels
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable d'entretien et de maintenance

Contenu de la formation

Tronc commun

Préparer l'habilitation électrique (durée 3 jours)
Manager un projet (planifier, piloter et finaliser) (durée 4 jours)
Animer des réunions de travail liées à un projet (durée 3 jours)
Comprendre à l'activité économique d'une entreprise (durée 2 jours)
Communiquer en anglais (durée 3 jours)
Spécialisation technologique (électrotechnique, mécanique, automatisme, pneumatique, ...) (durée 12 jours)

Spécialité : la fonction maintenance

Analyser le fonctionnement d'un bien (durée 3 jours)
Réaliser les interventions de maintenance (durée 3 jours)
Organiser l'activité de maintenance (durée 2 jours)
Communiquer dans l'environnement de la maintenance (durée 1 jour)
Mettre en place une Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (durée 3 jours)

Spécialité : les méthodes & outils

Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance (durée 1 jour)
Construire et améliorer un plan de maintenance (durée 2 jours)
Faire des choix parmi les méthodes stratégiques (durée 2 jours)
Maîtriser le stock de pièces détachées (durée 2 jours)
Mettre en œuvre des KPI maintenance (durée 1 jour)
Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements (durée 2 jours)
Planifier et préparer un arrêt de maintenance (durée 1 jour)

Spécialité : les technologies avancées

Mettre en œuvre la maintenance prédictive (durée 3 jours)
Utiliser les technologies avancées sur des équipements (durée 3 jours)

Spécialité : l'usine du futur côté maintenance

Se situer dans l'usine de demain (durée 2 jours)
S'ouvrir à l'internet des objets connectés (durée 2 jours)