Bachelor Technicien de Maintenance Avancée

Maintenance - Technologies Industrielles

16/11/2026

Public et prérequis

Tous publics

Titulaires d'un BAC + 2 ou équivalent (niveau 5) ou d'une certification industrielle de niveau 4 avec expérience professionnelle

Validation et certification

Certification Professionnelle de Niveau 6 enregistrée au RNCP par l'UIMM et reconnue par l'État
Fiche RNCP N°40923 enregistrée le 25/06/2025. Code NSF 200, 250, 251r

Validation par bloc possible
Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :
RNCP40923BC01 - Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

RNCP40923BC02 - Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

RNCP40923BC03 - Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

Modalités de la formation

Formation en présentiel

Formation en alternance
Rythme : 3 semaines en entreprise / 1 semaine en centre de formation en moyenne
En présentiel
Pré-inscription en ligne sur notre site web
Admission sur dossier et entretien
Accompagnement dans la recherche d'entreprises
Début de la formation : Septembre 2027
Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet
Pour les personnes en situation de handicap et qui souhaitent suivre cette formation : Contactez notre référente handicap m.lejeas@promeo-formation.fr afin de prendre en compte vos besoins spécifiques et vous accueillir dans des conditions optimales.
Nos sites sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

Passerelles - Métiers - Débouchés

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle polyvalente
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance process
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des équipements de production
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des

RÉFÉRENCE
MAIN0093

CODE RNCP
40923

CENTRES DE FORMATION
Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION
1 an / 450 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
UIMM

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

équipements d'exploitation
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance d'équipements industriels
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable d'entretien et de maintenance

Contenu de la formation

Tronc commun

Préparer l'habilitation électrique (durée 3 jours)
Manager un projet (planifier, piloter et finaliser) (durée 4 jours)
Animer des réunions de travail liées à un projet (durée 3 jours)
Comprendre à l'activité économique d'une entreprise (durée 2 jours)
Communiquer en anglais (durée 3 jours)
Spécialisation technologique (électrotechnique, mécanique, automatisme, pneumatique, …) (durée 12 jours)

Spécialité : la fonction maintenance

Analyser le fonctionnement d'un bien (durée 3 jours)
Réaliser les interventions de maintenance (durée 3 jours)
Organiser l'activité de maintenance (durée 2 jours)
Communiquer dans l'environnement de la maintenance (durée 1 jour)
Mettre en place une Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (durée 3 jours)

Spécialité : les méthodes & outils

Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance (durée 1 jour)
Construire et améliorer un plan de maintenance (durée 2 jours)
Faire des choix parmi les méthodes stratégiques (durée 2 jours)
Maîtriser le stock de pièces détachées (durée 2 jours)
Mettre en œuvre des KPI maintenance (durée 1 jour)
Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements (durée 2 jours)
Planifier et préparer un arrêt de maintenance (durée 1 jour)

Spécialité : les technologies avancées

Mettre en œuvre la maintenance prédictive (durée 3 jours)
Utiliser les technologies avancées sur des équipements (durée 3 jours)

Spécialité : l'usine du futur côté maintenance

Se situer dans l'usine de demain (durée 2 jours)
S'ouvrir à l'internet des objets connectés (durée 2 jours)