

# Bachelor Technicien de Maintenance Avancée

P R O M E O

Maintenance - Technologies Industrielles

11/04/2026

## Public et prérequis

Tous publics

Titulaires d'un BAC + 2 ou équivalent (niveau 5) ou d'une certification industrielle de niveau 4 avec expérience professionnelle

## Validation et certification

Certification Professionnelle de Niveau 6 enregistrée au RNCP par l'UIMM et reconnue par l'État

Fiche RNCP N°40923 enregistrée le 25/06/2025. Code NSF 200, 250, 251r

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP40923BC01 - Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

RNCP40923BC02 - Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

RNCP40923BC03 - Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

## Modalités de la formation

Formation en présentiel

Formation en alternance

Rythme : 3 semaines en entreprise / 1 semaine en centre de formation en moyenne

En présentiel

Pré-inscription en ligne sur notre site web

Admission sur dossier et entretien

Accompagnement dans la recherche d'entreprises

Début de la formation : Octobre 2026

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Pour les personnes en situation de handicap et qui souhaitent suivre cette formation :

Contactez notre référente handicap [m.lejeas@proméo-formation.fr](mailto:m.lejeas@proméo-formation.fr) afin de prendre en compte vos besoins spécifiques et vous accueillir dans des conditions optimales.

Nos sites sont accessibles aux personnes à mobilité réduite.

## Passerelles - Métiers - Débouchés

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance industrielle polyvalente

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance process

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des équipements de production

Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance des

### RÉFÉRENCE

**MAIN0093**

### CODE RNCP

**40923**

### CENTRES DE FORMATION

**Saint-Quentin, Soissons**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 an / 450 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE

**UIMM**

## Les + Proméo

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

équipements d'exploitation  
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable de maintenance  
d'équipements industriels  
Technicien/Chef d'Equipe/Chargé/Adjoint/Responsable d'entretien et de maintenance

## Contenu de la formation

### Tronc commun

Préparer l'habilitation électrique (durée 3 jours)  
Manager un projet (planifier, piloter et finaliser) (durée 5 jours)  
Animer des réunions de travail liées à un projet (durée 5 jours)  
Comprendre à l'activité économique d'une entreprise (durée 3 jours)  
Communiquer en anglais (durée 5 jours)

### Spécialité : la fonction maintenance

Analyser le fonctionnement d'un bien (durée 4 jours)  
Réaliser les interventions de maintenance (durée 4 jours)  
Organiser l'activité de maintenance (durée 3 jours)  
Communiquer dans l'environnement de la maintenance (durée 1 jour)  
Mettre en place une Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur (durée 3 jours)

### Spécialité : les méthodes & outils

Mesurer les enjeux des méthodes pour la maintenance (durée 1 jour)  
Construire et améliorer un plan de maintenance (durée 2 jours)  
Faire des choix parmi les méthodes stratégiques (durée 3 jours)  
Maîtriser le stock de pièces détachées (durée 2 jours)  
Mettre en œuvre des KPI maintenance (durée 1 jour)  
Optimiser les moyens de production et fiabiliser les équipements (durée 3 jours)  
Planifier et préparer un arrêt de maintenance (durée 1 jour)

### Spécialité : les technologies avancées

Mettre en œuvre la maintenance prédictive (durée 3 jours)  
Utiliser les technologies avancées sur des équipements (durée 3 jours)

### Spécialité : l'usine du futur côté maintenance

Se situer dans l'usine de demain (durée 2 jours)  
S'ouvrir à l'internet des objets connectés (durée 3 jours)