

BAC Pro TRPM - Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Usinage - Outilage

PROMEO

19/01/2026

Public et prérequis

Tous publics

Bac en 3 Ans : Après une 3ème ou une autre formation du même niveau validée.

Bac en 2 Ans : Après une seconde pro du domaine ou une première

Bac en 1 An : Après une première pro du domaine

RÉFÉRENCE

USIN0039

CODE RNCP

41015

Validation et certification

BAC Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques Option Réalisation et Suivi de Production

Certification professionnelle enregistrée au RNCP par le MINISTÈRE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE et reconnue par l'Etat.

Validation par bloc possible

Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :

RNCP41015BC01 - Etude et préparation de la réalisation (pour les 2 options)

RNCP41015BC02 - Projet de réalisation de produits ou d'un outillage (option réalisation et suivi de production - RSP)

RNCP41015BC03 - Projet de réalisation de produits ou d'un outillage (option réalisation et maintenance des outillages - RMO)

RNCP41015BC04 - Suivi de production et maintenance (option réalisation et suivi de production - RSP)

RNCP41015BC05 - Suivi de production et maintenance (option réalisation et maintenance des outillages - RMO)

RNCP41015BC06 - Mathématiques

RNCP41015BC07 - Physique-chimie

RNCP41015BC08 - Économie - gestion

RNCP41015BC09 - Prévention - Santé - Environnement

RNCP41015BC10 - Langue vivante

RNCP41015BC11 - Français

RNCP41015BC12 - Histoire-géographie - Enseignement moral et civique

RNCP41015BC13 - Arts appliqués et cultures artistiques

RNCP41015BC14 - Éducation physique et sportive

Préparation à la certification Voltaire

CENTRES DE FORMATION

Senlis, Beauvais, Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION

3 ans / 258 jours / 1935 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

**Taux de réussite à 100 % en 2025
l'examen (2 ans)**

- 60 ans d'existence
- Une communauté de 3 100 alternantes
- 24 000 stagiaires formés par an
- 3 500 entreprises qui nous font confiance
- Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
- L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
- La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
- Une pédagogie active
- Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Modalités de la formation

1 semaine en centre

1 semaine en entreprise

En présentiel

Pré-inscription en ligne sur notre site web
Admission sur dossier et entretien
Accompagnement dans la recherche d'entreprises
Début de la formation : août 2026
Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Passerelles - Métiers - Débouchés

Tourneur
Fraiseur
Usineur
Technicien production sur machine à CN / usineur
Décolleteur
Régleur CN décolleteur
Outilleur
Outilleur mouliste
Mécanicien outilleur
Mécanicien ajusteur
Tourneur ajusteur monteur

Contenu de la formation

Compétences générales

Français
Anglais
Mathématiques
Physique - chimie
Individualisation
Économie - Gestion
Histoire - Géographie - Enseignement moral et civique
Arts appliqués et Cultures artistiques
Prévention - Santé - Environnement
Éducation physique et sportive

Intégration professionnelle

Étudier et préparer une réalisation

Rechercher de l'information dans un document technique
Interpréter et analyser les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage
Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage

Réaliser un produit ou un outillage

Configurer et régler les postes de travail
Mettre en œuvre un moyen de réalisation
Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

Assurer un suivi de production et maintenance

Formuler et transmettre des informations, communiquer à l'oral et à l'écrit
S'impliquer dans un environnement professionnel
Contrôler et suivre une production ou un outillage
Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage
Appliquer les procédures relatives à la qualité, la sécurité et au respect de l'environnement

Projet