BAC Pro MSPC - Maintenance des Systèmes de Production Connectés

Maintenance - Technologies Industrielles

23/11/2026

Public et prérequis

Tout public

Bac en 3 Ans : Après une 3ème ou une autre formation du même niveau validée.
Bac en 2 Ans : Après une seconde pro du domaine ou une première
Bac en 1 An : Après une première pro du domaine

Validation et certification

BAC Professionnel Maintenance des Systèmes de Production Connectés
Certification professionnelle enregistrée au RNCP par le MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE et reconnue par l'Etat. Fiche RNCP n° 35698 enregistrée au JO/BO le 21/06/2021 – code NSF 250r

Validation par bloc possible
Le diplôme est composé des blocs de compétences suivants :
RNCP35698BC01 - Mathématiques

RNCP35698BC02 - Physique-chimie

RNCP35698BC03 - Préparation d'une intervention de maintenance

RNCP35698BC04 - Maintenance préventive d'un système

RNCP35698BC05 - Maintenance corrective d'un système pluritechnologique

RNCP35698BC06 - Participation à un projet d'amélioration continue sur un système pluritechnologique et son environnement

RNCP35698BC07 - Économie – gestion

RNCP35698BC08 - Prévention–santé–environnement

RNCP35698BC09 - Langue vivante

RNCP35698BC10 - Français

RNCP35698BC11 - Histoire–géographie- enseignement moral et civique

RNCP35698BC12 - Arts appliqués et cultures artistiques

RNCP35698BC13 - Éducation physique et sportive

RNCP35698BC14 - Langue vivante étrangère ou régionale (Bloc facultatif)

RNCP35698BC15 - Mobilité (Bloc facultatif)

Bac Maintenance des Systèmes de Production Connectés
Préparation à la certification Voltaire
Préparation aux habilitations électriques B1V et BR (BAC MSPC)

Modalités de la formation

RÉFÉRENCE
MAIN0054

CODE RNCP
35698

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin

DURÉE DE LA FORMATION
3 ans / 258 jours / 1935 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

Taux de réussite à l'examen **97,1 % en 2024**

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

1 semaine en centre
1 semaine en entreprise

En présentiel

Pré-inscription en ligne sur notre site web
Admission sur dossier et entretien
Accompagnement dans la recherche d'entreprises
Début de la formation : août 2025
Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet

Passerelles - Métiers - Débouchés

Technicien en Maintenance Industrielle
Le métier s'exerce dans les grandes entreprises de production industrielle, les PME/PMI de production industrielle, les entreprises spécialisées de maintenance (du secteur industriel, des sites de production aéronautique, automobile ou navale, de l'industrie chimique, pétrochimique, pharmaceutique ou agro-alimentaire, des sites de production de l'énergie).

Contenu de la formation

Compétences générales

Français
Anglais
Mathématiques
Sciences physiques et chimiques
Individualisation
Économie - Gestion
Histoire- Géographie- Enseignement moral et civique
Arts appliqués et Cultures artistiques
Prévention – Santé – Environnement
Éducation physique et sportive

Intégration professionnelle

Organiser et optimiser son intervention sur un système de production connecté

Analyser l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle d'un système
Identifier et caractériser la chaîne d'énergie
Identifier et caractériser la chaîne d'information
Préparer son intervention de maintenance - Préparation à l'habilitation électrique
Participer à l'arrêt, à la remise en service du système dans le respect des procédures
Respecter les règles environnementales
Identifier et maîtriser les risques pour les biens et les personnes

Réaliser les interventions de maintenance préventive de manière éco-responsable

Exécuter les opérations de surveillance et d'inspection
Réaliser les opérations en maintenance préventive systématiques
Réaliser les opérations en maintenance préventive conditionnelle

Réaliser les interventions de maintenance corrective de manière éco-responsable

Diagnostiquer les pannes
Dépanner, réparer un composant
Communiquer, rendre compte de son intervention à l'écrit et/ou à l'oral
Conseiller l'exploitant du système

Réaliser les interventions d'amélioration continue de manière éco-responsable

Participer à des travaux de maintenance améliorative sur un système et son environnement
Participer à des modifications sur un système et son environnement
Participer à des travaux de modernisation sur un système et son environnement

Projet