Application peintures en poudre

Maintenance - Technologies Industrielles

23/11/2026

Public et prérequis

Professionnels souhaitant développer leurcompétences en applications des peintures en poudres

Maitriserr les 4 opérations mathématiques de bases.
Lire et comprendre le français

Les objectifs

Préparer des surfaces
Connaitre les peintures
Appliquer des peintures liquides par piulvérisation haute pression
Contrôler la qualité de l'application de peinture
Réaliser l'entretien des équipements et la maintenance de 1° niveau

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation permettant de :
Développer le savoir être attendu pour l'exercice du métier
D'acquérir les compétences professionnelles attendues et de structurer les savoirs techniques

La formation est animée par des formateurs experts dans leur domaine de compétences et validés par nos équipes pédagogiques

Validation et certification

Attestation de formation

Outils pédagogiques

Container comportant de 2 zones d'aspiration équipées d'un extracteur aux normes ATEX, filtration assurée par des filtres cartons
Cabines SACCA
cabine démontable
Salle de cours et atelier technique
Plateforme e-learning

Contenu de la formation

Hygiène et sécurité

Les risques rencontrés dans l'atelier de peinture
Les protections individuelles et collectives
L'étiquetage des produits
La signalétique
Les fiches de données de sécurité (FDS)
Le zonage ATEX

RÉFÉRENCE
MAIN0066

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Compiègne, Saint-Quentin, Soissons, Amiens, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE
IFI PEINTURE

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Les risques liés aux solvants
Le traitement des déchets et le suivki

L'installation de poudrage

Comprendre le fonctionnement de l'installation

L'accrochage des pièces

Les types de crochets, la conductivité
Les zones de rétention d'eau (cas des préparations de surfaces en voie humide)
Anticiper les difficultés de l'application en optimisant l'accrochage

La préparation de surface

L'importance de la préparation des surfaces
Les types de préaprations de surfaces
L'évaluation de la qualité de la préparation

Les peintures en poudre

Le sconstituante et leurs rôles.
Les différents types de peintures (Epoxy, Polyester, Polyuréthane)
La fiche technique
Le stockage des produits

Matériel d'application

La connaissnace du principe électrostatique
Le procédé CORONA : principe de fonctionnemnt et domaines d'application
Présentation de la console de contrôle
Les bacs de fluidisation et les tables vibrantes

L'application

La mise en oeuvre du matériel
Le réglages des débits électrostatiques en fonction du type de pièce
La gestuelle sur pièce (distance, vitesse, mouvements, ...)
Le réglage en fonction de la forme des pièces et de leur difficulté
Le re-poudrage des pièces (à chaud, à froid)
L'analyse et la correction des défauts

La cuisson

Les températures de cuisson en fonction des familles de peintures
La différence entre la température du four et la températuere sur la pièce
Géification infrarouge et polymérisation
Sensibilité et variation de certaines teintes selon le temps de cuisson

Le contrôle qualité

L'analyse visuelle et la mesure des épaisseurs
Les différents types de contrôle (destructifs et non destructifs)
L'identification des défauts et de leurs causes (surépaisseurs, peau d'orange, effet de pointe, cage de Faraday, film non fermé, ...)

Réaliser l'entretien des équipements et la maintenance de 1° niveau

Le nettoyage des équipements
La maintenance de 1° niveau

Modalité d'évaluation

Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations, d'exercices et de QCM