



## CQPM TOURNEUR INDUSTRIEL

Usinage - Outillage



**Public**

Tout public



**Pré-requis**

Posséder les bases de la mécanique générale



**Durée**

55 jours  
385 heures



**Tarif**

8200 € HT



**Validation**

CQPM (A) 0037



**Modalité pédagogique**

Présentiel



**Eligible au CPF**

code certifinfo : 23190

### LES OBJECTIFS

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries
- Entretenir son poste de travail et maintenir les équipements en état
- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des plans de définition
- Usiner les pièces unitaires et/ou de petites séries conformes
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées
- Rendre compte de son activité à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné

### LES MÉTHODES PÉDAGOGIQUES ET D'ENCADREMENT

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation. 30 jours minimum de pratique en atelier.
- La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences.

### LE PROGRAMME

#### CENTRES DE FORMATION PROMEO

##### AMIENS

74, rue de Poulainville  
CS 50024  
80084 Amiens Cedex 2  
03 22 54 64 00

##### BEAUVAIS

240, avenue Marcel Dassault  
BP 50204  
60002 Beauvais Cedex  
03 44 06 15 20

##### COMPIÈGNE

87 rue de la Mare  
Gessart  
60280 Venette  
03 44 20 70 10

##### FRIVILLE

Rue Emile Zola  
BP 60094  
80534 Friville Escarbotin  
03 22 60 20 20

##### SAINT-QUENTIN

114, rue de la Chaussée  
Romaine  
02100 Saint-Quentin  
03 23 06 28 88

##### SENLIS

1 avenue Eugène  
Gazeau  
60300 Senlis  
03 44 63 81 63

##### SOISSONS

161, rue des Grands  
Près  
02200 Billy sur Aisne  
03 23 75 65 75

## Lecture de plans (56 heures)

---

- Le dessin industriel - Généralités
- Les coupes et les sections
- Les ajustements
- Les états de surface
- La cotation

## Trigonométrie (14 heures)

---

- Les différents angles (droits, plats, complémentaires)
- Les différents triangles (rectangles isocèle, équilatéral)
- Relations trigo (sinus, cosinus, tangente)
- Les théorèmes (Pythagore et Thalès)

## Métrologie, contrôle qualité, sécurité (28 heures)

---

- Le contrôle statistique (SPC)
- Choix et utilisation des appareils de contrôle
- Contrôle de la qualité au poste de travail
- Sécurité et réglage machine

## Gamme d'usinage (28 heures)

---

- Les études de fabrication (contrats de phases)
- Les vitesses de coupes/avances
- Les règles d'isostatisme
- Les bridages (ablocages)
- Choix de l'outillage de coupe

## Tournage conventionnel (231 heures)

---

- La mise en œuvre du Tour
- La coupe du métal : Vitesses de coupe, Avances
- La sécurité au poste : Équipements de la machine, équipements individuels de sécurité
- Le dressage et le chariotage
- L'alésage
- Le tournage conique
- Les chanfreins et gorges
- Les filetages intérieurs et extérieurs
- Le montage mixte
- Le montage entre pointes
- Le travail en mandrin 4 mors
- Le travail en lunette fixe

### CENTRES DE FORMATION PROMEO

#### AMIENS

74, rue de Poulainville  
CS 50024  
80084 Amiens Cedex 2  
03 22 54 64 00

#### BEAUVAIS

240, avenue Marcel Dassault  
BP 50204  
60002 Beauvais Cedex  
03 44 06 15 20

#### COMPIÈGNE

87 rue de la Mare  
Gessart  
60280 Venette  
03 44 20 70 10

#### FRIVILLE

Rue Emile Zola  
BP 60094  
80534 Friville Escarbotin  
03 22 60 20 20

#### SAINT-QUENTIN

114, rue de la Chaussée  
Romaine  
02100 Saint-Quentin  
03 23 06 28 88

#### SENLIS

1 avenue Eugène  
Gazeau  
60300 Senlis  
03 44 63 81 63

#### SOISSONS

161, rue des Grands  
Près  
02200 Billy sur Aisne  
03 23 75 65 75



## Mise en application du suivi de la production (7 heures)

---

- Le remplissage d'une carte de contrôle, la rédaction un rapport de production

## La maintenance de 1er niveau (7 heures)

---

- Les fiches de postes, la maintenance préventive de 1er niveau

## Synthèse de la formation et communication (10.5 heures)

---

## Certification (3.5 heures)

---

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

- L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés.
- Passage du CQPM Tourneur Industriel 0037 (A) - 3,5 heures.

### CENTRES DE FORMATION PROMEO

#### AMIENS

74, rue de Poulainville  
CS 50024  
80084 Amiens Cedex 2  
03 22 54 64 00

#### BEAUVAIS

240, avenue Marcel Dassault  
BP 50204  
60002 Beauvais Cedex  
03 44 06 15 20

#### COMPIÈGNE

87 rue de la Mare  
Gessart  
60280 Venette  
03 44 20 70 10

#### FRIVILLE

Rue Emile Zola  
BP 60094  
80534 Friville Escarbotin  
03 22 60 20 20

#### SAINT-QUENTIN

114, rue de la Chaussée  
Romaine  
02100 Saint-Quentin  
03 23 06 28 88

#### SENLIS

1 avenue Eugène  
Gazeau  
60300 Senlis  
03 44 63 81 63

#### SOISSONS

161, rue des Grands  
Près  
02200 Billy sur Aisne  
03 23 75 65 75

