



# CQPM TIAP - BC 170 L'ANALYSE DU PROCÉDÉ DE PRODUCTION

Organisation industrielle



**Public**

Personnels désirant intégrer ou faisant partie des services industrialisation ou amélioration continue



**Pré-requis**

Niveau baccalauréat général et/ou expérience en maîtrise des procédés industriels



**Durée**

7 jours  
49 heures



**Tarif**

2990 € HT



**Validation**

Bloc de Compétences 170 du CQPM TIAP



**Modalité pédagogique**

Présentiel



**Eligible au CPF**

code certifinfo : 108241

## LES OBJECTIFS

- Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Établir un cahier des charges fonctionnel

## LES MÉTHODES PÉDAGOGIQUES ET D'ENCADREMENT

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- La formation est animée par des formateurs experts, validée par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

## LE PROGRAMME

### CENTRES DE FORMATION PROMEO

**AMIENS**

74, rue de Poulainville  
CS 50024  
80084 Amiens Cedex 2  
03 22 54 64 00

**BEAUVAIS**

240, avenue Marcel Dassault  
BP 50204  
60002 Beauvais Cedex  
03 44 06 15 20

**COMPIÈGNE**

87 rue de la Mare  
Gessart  
60280 Venette  
03 44 20 70 10

**FRIVILLE**

Rue Emile Zola  
BP 60094  
80534 Friville Escarbotin  
03 22 60 20 20

**SAINT-QUENTIN**

114, rue de la Chaussée  
Romaine  
02100 Saint-Quentin  
03 23 06 28 88

**SENLIS**

1 avenue Eugène  
Gazeau  
60300 Senlis  
03 44 63 81 63

**SOISSONS**

161, rue des Grands  
Près  
02200 Billy sur Aisne  
03 23 75 65 75

## Déterminer et optimiser les temps opératoires

- Les données existantes dans l'entreprise, leur identification, leur interprétation et leur utilisation.
- Les différentes méthodes de détermination des temps utilisées selon les types de production de l'entreprise (Série, Unitaire, MTM, MOST, Chrono-analyse,...)
- Les outils et méthodes de détermination des risques de Troubles Musculo Squelettique tels que RULA, OSHA, ...
- L'utilisation des différents moyens : les grilles de jugement d'allures, le chronomètre, la vidéo des opérations, les fiches de sécurité, la documentation technique des postes, la réglementation en vigueur.

## Établir un cahier des charges fonctionnel

- Les différents outils d'analyse tels que : SADT, APTE (diagramme pieuvre), diagramme FAST, bête à cornes,...
- L'identification de différentes fonctions, leur hiérarchisation
- L'identification des différentes contraintes
- La méthodologie de rédaction du Cahier des Charges Fonctionnel (par exemple respect des normes de type NFX50-100, NFX50-151,...)
- La formalisation du Cahier des Charges Fonctionnel

## MODALITÉ D'ÉVALUATION

- Évaluation des acquis réalisée tout au long de la formation au travers de mises en situations et exercices
- Passage du BDC 170 - L'analyse du procédé de production

### CENTRES DE FORMATION PROMEO

#### AMIENS

74, rue de Poulainville  
CS 50024  
80084 Amiens Cedex 2  
03 22 54 64 00

#### BEAUVAIS

240, avenue Marcel Dassault  
BP 50204  
60002 Beauvais Cedex  
03 44 06 15 20

#### COMPIÈGNE

87 rue de la Mare  
Gessart  
60280 Venette  
03 44 20 70 10

#### FRIVILLE

Rue Emile Zola  
BP 60094  
80534 Friville Escarbotin  
03 22 60 20 20

#### SAINT-QUENTIN

114, rue de la Chaussée  
Romaine  
02100 Saint-Quentin  
03 23 06 28 88

#### SENLIS

1 avenue Eugène  
Gazeau  
60300 Senlis  
03 44 63 81 63

#### SOISSONS

161, rue des Grands  
Près  
02200 Billy sur Aisne  
03 23 75 65 75

