



TP CIMA - CONDUCTEUR D'INSTALLATION ET MACHINES AUTOMATISÉES

Production et performance industrielle



Public

Tous publics



Pré-requis

Avec ou sans niveau souhaitant se professionnaliser et s'orienter vers les métiers de la production sur ligne automatisée.



Durée

69 jours
480 heures



Rythme de l'alternance

1 semaine en centre
3 semaines en entreprise



Validation

Titre Pro Conducteur d'Installation et Machines Automatisées



Modalité pédagogique

Présentiel



Eligible au CPF

code certinfo : 99221
code SIFA : 56T25105

LES OBJECTIFS

- Préparer et approvisionner le poste de travail et les équipements périphériques
- Démarrer, mettre en cadence et arrêter une installation de production
- Proposer des améliorations techniques ou organisationnelles dans un secteur de production
- Réaliser les opérations de production
- Contrôler les produits fabriqués
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage d'une installation de production

LES MÉTHODES PÉDAGOGIQUES ET D'ENCADREMENT

- Pédagogie de l'action, permettant de responsabiliser les alternates, et de développer leur créativité et leur autonomie.
- Pédagogie de l'alternance, visant à favoriser les transferts d'apprentissage entre l'entreprise et le centre de formation :
- En capitalisant sur les retours d'expérience

CENTRES DE FORMATION PROMEO

AMIENS

74, rue de Poulainville
CS 50024
80084 Amiens Cedex 2
03 22 54 64 00

BEAUVAIS

240, avenue Marcel Dassault
BP 50204
60002 Beauvais Cedex
03 44 06 15 20

COMPIÈGNE

87 rue de la Mare
Gessart
60280 Venette
03 44 20 70 10

FRIVILLE

Rue Emile Zola
BP 60094
80534 Friville Escarbotin
03 22 60 20 20

SAINT-QUENTIN

114, rue de la Chaussée
Romaine
02100 Saint-Quentin
03 23 06 28 88

SENLIS

1 avenue Eugène
Gazeau
60300 Senlis
03 44 63 81 63

SOISSONS

161, rue des Grands
Près
02200 Billy sur Aisne
03 23 75 65 75

- En développant les compétences professionnelles, avec une large place donnée aux mises en pratique et mises en situation variées (travaux pratiques, études de cas, jeux de rôles, etc...).
- Le travail collaboratif en mode projet est mis en avant, afin de développer les apprentissages à travers la réalisation de productions concrètes, et de donner une vision plus large des contraintes professionnelles et du travail d'équipe.

OUTILS PÉDAGOGIQUES

- Espace Numérique de Travail EASI
- Plateforme NATHAN

LE PROGRAMME

Socle de Compétences spécifiques (82.5 heures)

- Socle de compétences / Remise à niveau (Expression écrite et orale, mathématiques liées aux compétences métiers, bureautique) / Cohésion de groupe
- Rédaction du dossier professionnel

Connaissances techniques (240 heures)

- Mécanique
- Électricité et habilitation électrique BEM_BS
- Pneumatique
- Hydraulique
- Automatismes
- Maintenance et pré-diagnostic

Superviser l'activité quotidienne d'une production industrielle (150 heures)

- Préparer une installation automatisée et réaliser des changements de formats
- Conduire une installation automatisée
- Maîtriser les attentes liées à la gestion et l'organisation de la production

Examen (7.5 heures)

CERTIFICATIONS COMPLÉMENTAIRES

- TP Conducteur d'Installation et de Machines Automatisées (Niveau 3)
- Préparation à l'habilitation électrique BEM - BS

CENTRES DE FORMATION PROMEO

AMIENS

74, rue de Poulainville
CS 50024
80084 Amiens Cedex 2
03 22 54 64 00

BEAUVAIS

240, avenue Marcel Dassault
BP 50204
60002 Beauvais Cedex
03 44 06 15 20

COMPIÈGNE

87 rue de la Mare
Gessart
60280 Venette
03 44 20 70 10

FRIVILLE

Rue Emile Zola
BP 60094
80534 Friville Escarbotin
03 22 60 20 20

SAINT-QUENTIN

114, rue de la Chaussée
Romaine
02100 Saint-Quentin
03 23 06 28 88

SENLIS

1 avenue Eugène
Gazeau
60300 Senlis
03 44 63 81 63

SOISSONS

161, rue des Grands
Près
02200 Billy sur Aisne
03 23 75 65 75

