TITRE PRO Electromécanicien de maintenance industrielle

Maintenance/Technologies Industrielles, Electricité - Electrotechnique

03/05/2024

Public et prérequis

Demandeurs d'emploi

Maîtriser les savoirs de base

Les objectifs

Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels et rendre compte
Repérer la fonction technique défaillante sur un équipement industriel
Dépanner des équipements industriels par échanges standard mécaniques, électriques, pneumatiques et hydrauliques
Remettre en état les éléments de circuits électriques d'un équipement industriel
Remettre en état les éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel
Remettre en état les éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel
Réparer les mécanismes d'un équipement industriel
Remettre en état une pièce mécanique simple par retouche, adaptation manuelle et par soudage
Identifier les bonnes pratiques de techniques de recherche d'emploi/stage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expérience dans leur domaine de compétences

Validation et certification

TITRE PRO Electromécanicien de maintenance industrielle

Contenu de la formation

Électrotechnique

Qu'est-ce que l'électricité
L'équipement électrique, technologie des composants électriques
Les machines tournantes
Lecture et câblage de schémas électriques
Outils et outillages électriques
Règles d'implantation, de fixation, de connexion
Normes et règles de sécurité électrique
La variation de vitesse
Notions de dépannage

Pneumatique

Notions fondamentales
La fabrication de l'air comprimé
Technologie des composants pneumatiques
Technologie de montage, de raccordements des tuyaux, raccords de mise en service des équipements pneumatiques

CENTRES DE FORMATION
Senlis, Beauvais, Soissons, Friville

DURÉE DE LA FORMATION
840 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Promeo

• 60 ans d'existence
• Une communauté de 3 100 alternautes
• 24 000 stagiaires formés par an
• 3 500 entreprises qui nous font confiance

• Un accompagnement personnalisé et un contact dédié
• L'expertise professionnelle de tous nos formateurs
• La diversité des diplômes sous accréditation par des partenaires de renom
• Une pédagogie active
• Des infrastructures technologiques et un environnement stimulant

Règles de sécurité et règlementation aux équipements pneumatiques
Maintenance et lecture de schémas

Mécanique

Lecture de plans
Technologie de composants élémentaires d'un mécanisme
La transmission de mouvement
Étude d'une gamme de démontage et de montage et des éléments de systèmes industriels

Soudage

Étude des paramètres de soudage et réglages du générateur
Préparation des joints et assemblages
Découverte du geste professionnel et d'un procédé de soudage
Sécurité au poste de travail

Usinage Manuel

Découverte d'une gamme de fabrication
Travaux pratiques d'usinage d'une pièce à partir d'un plan
Réalisation d'opérations simples de traçage, sciage, limage, taraudage, filetage
Utilisation de machines conventionnelles de base (perceuse, meuleuse,…)
Métrologie
Sécurité au poste de travail

Hydraulique

Caractéristique des fluides, des centrales hydrauliques
Les schémas hydrauliques
Technologie et symbolisation des composants hydrauliques TOR
Technologie de montage, de raccordement des tuyaux
Règles de sécurité propres aux équipements hydrauliques

Automatismes

Partie commande et partie opérative
Capteurs, actionneurs et pré-actionneurs
Analyse fonctionnelle des automatismes
Introduction au GRACET à partir d'automatismes simples
Les différents modes de marche et d'arrêt d'un automatisme
Structure et fonctionnement d'un API
Étude de cas concrets
La sécurité des automatismes

Organisation de la fonction maintenance

La fonction maintenance
Les différents niveaux de maintenance
La maintenance corrective, curative, préventive
Notions de défaillance
Notions de maintenabilité, fiabilité, disponibilité
Notions sur la gestion des stocks, les coûts
Les outils et tableaux de bord pour l'amélioration de la maintenance

Technique d'intervention de maintenance

Mise en service d'un équipement
Pré-diagnostic
Diagnostic
Prise de décision
Travaux pratiques de dépannage
Amélioration ou modification sur un équipement industriel

Préparation à l'habilitation électrique B2V/BR/BC/H0V

Qualité Sécurité Environnement

Les fondamentaux de la démarche QSE
Processus et procédures
Les enjeux de la qualité

Communication

La transmission de l'information : écrite et orale
Travaux de préparation sur le dossier professionnel

Techniques de recherche d'emploi/stage

Construire un CV performant
La lettre de motivation
Les différents entretiens
Stratégie de recherche de stage/d'emploi

Stage en entreprise

Stage en entreprise : 175 heures

Modalité d’évaluation

Passage du TITRE PRO Electromécanicien de maintenance industrielle 00242 m07 (Niv 3)