

SOUDURE TIG INOX SUR TUYAUTERIE

PROMÉO
FORMATION



Public/Pré-requis

Toute personne travaillant dans l'industrie de la chaudronnerie, la tuyauterie, la mécano-soudure, la construction métallique.

Objectifs

- o Formation spécialisée en soudage inox, principalement utilisé dans les secteurs agroalimentaire et cosmétique, avec préparation aux qualifications suivant la norme EN 287

Durée

Durée 175 h
Modulable par semaine de 35 h

Formateur

Christian CARON : Responsable des techniques du soudage et directeur technique pendant 10 ans, développeur en pédagogie tuyauterie et soudage.

Programme

SOUDAGE EN ANGLE :

- o Lignes de fusion
- o Lignes de fusion avec apport
- o Angle intérieur à plat
- o Clin à plat
- o Angle extérieur à plat
- o Angle intérieur en montant
- o Clin en montant
- o Clin en corniche
- o Angle intérieur plafond
- o Clin plafond

SOUDAGE BOUT A BOUT SUR TOLE :

- o Bout à bout à plat
- o Bout à bout en corniche
- o Bout à bout en montant
- o Bout à bout plafond

SOUDAGE BOUT A BOUT SUR TUBE EN MONOPASSE :

- o Bout à bout en rotation
- o Bout à bout en corniche
- o Bout à bout en axe horizontal
- o Bout à bout à 45°

SOUDAGE DE PIQUAGES :

- o Piquage tube/tube
- o Diamètres égaux
- o Diamètres différents

SOUDAGE MULTI-PASSES AVEC CHANFREINS :

- o Passe de fond et remplissage sur tubes
- o Rotation
- o Corniche
- o Axe horizontal
- o HI 45°

THEORIE :

TECHNOLOGIE DU PROCEDE

- o Paramètres
- o Réglages

CONTROLE :

- o Radiographie
- o Macrographie
- o Pliage
- o Ressuage

SECURITE :

- o Sécurité au poste de travail sécurité du soudeur et de l'environnement

www.promeo-formation.fr