

MISE EN PRATIQUE D'UN CHANTIER LEAN : TPM

PROMÉO
FORMATION



Public/Pré-requis

Responsables et techniciens de production, des méthodes, des services qualité, chefs d'équipe, conducteurs de ligne souhaitant parfaire ses connaissances en TPM.

Objectifs

- Apporter aux participants les connaissances nécessaires pour mettre en œuvre et animer la TPM.
- Connaître la démarche et les différentes étapes de mise en œuvre.
- Améliorer les performances des installations avec la participation du personnel.

Durée

2 jours

Pédagogie

Méthode active et participative sur la base d'études en situation réelle

Validation

Attestation de fin de formation

Formateur

M.MAHEVAS : Ingénieur des Mines. Master Black Belt/6 sigma - (certification par American Dugga Associates) - A mis en place de nombreux chantiers et accompagnements Lean en France et à l'étranger.

Programme

- Définition et objectifs du TPM
- Mise en œuvre TPM
- Les étapes de la mise en œuvre du TPM
- Structure
- Formation des collaborateurs
- Chantiers pilotes
- Outils de pilotage
- Evaluation des étapes
- Audit et indicateurs de suivi
- Communication
- Concepts de chacune des étapes et méthodologie de mise en œuvre

Appréhender le concept TPM

- Indicateur (TRG et TRS)
- La démarche de progrès permanent
- Les 5 S, outils de base de la TPM

Les différentes étapes de mise en œuvre

- La formation
- La définition des opérations d'inspection et d'auto-maintenance
- La mise en place des indicateurs
- L'organisation de la maintenance
- La mise en œuvre des solutions, mesure et analyse des résultats.

L'étude d'un cas pratique en situation réelle en entreprise

Les + de la formation

La mise en situation réelle des stagiaires en entreprise tout au long de la formation

Ce module est intégré dans le parcours de formation qualifiant « Animateur de la démarche Lean » validé par le CQPM Lean (Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie)

www.promeo-formation.fr