

# MISE EN PRATIQUE D'UN CHANTIER LEAN : SMED

## Public/Pré-requis

Responsables et techniciens de production, des méthodes, des services qualité, chefs d'équipe, conducteur de ligne souhaitant parfaire ses connaissances sur l'outil SMED.

## Objectifs

- Apporter aux participants les connaissances nécessaires pour mettre en œuvre et animer le SMED.
- Situer l'importance des temps de changement de fabrication dans le processus de production et les gains à obtenir en termes de délais, stocks et flexibilité.
- Comprendre et mettre en œuvre les principes du SMED.
- Être capable de mettre en place une démarche de réduction des temps de changement de série.

## Durée

2 jours

## Pédagogie

Méthode active et participative sur la base d'études en situation réelle

## Validation

Attestation de fin de formation

## Formateur

**M. MAHEVAS** : Ingénieur des Mines. Master Black Belt/6 sigma - (certification par American Dugga Associates) - A mis en place de nombreux chantiers et accompagnements Lean en France et à l'étranger.

## Programme

### Définition et objectifs du SMED

#### Mise en œuvre SMED

#### Les étapes de la mise en œuvre du SMED

#### Structure

#### Formation des collaborateurs

#### Chantiers pilotes

#### Outils de pilotage

#### Evaluation des étapes

#### Audit et indicateurs de suivi

#### Communication

#### Concepts de chacune des étapes et méthodologie de mise en œuvre

#### Les besoins du marché

- Zéro délai, stock nul.

#### Le concept Juste A Temps et ses composants

- La réponse aux contraintes du marché.

#### Les changements de fabrication

#### La méthode et les concepts SMED

#### Les étapes de mise en œuvre d'une opération SMED

- Initialisation de l'étude : définition, objectifs, limites...
- Analyse de l'existant, analyse de déroulement, représentation graphique du cycle, coût des différentes étapes, classement...
- Recherche d'amélioration, solutions, coûts, validation...
- Etablissement du nouveau cycle de fabrication
- Analyse du déroulement de la méthode proposée
- Etablissement du nouveau cycle de changement de fabrication
- Mise en œuvre des solutions, mesure et analyse des résultats.

#### L'étude d'un cas pratique en situation réelle en entreprise

---

#### Les + de la formation

La mise en situation réelle des stagiaires en entreprise tout au long de la formation

[www.promeo-formation.fr](http://www.promeo-formation.fr)