

CONDUCTEUR DE LIGNE (CQPM + Titre Professionnel)

PROMÉO
FORMATION



Public/Pré-requis

Personne désirant approfondir ses connaissances en gestion/organisation de production et développer ses compétences dans les différentes technologies.

Objectifs

- Conduire des installations et des machines automatisées.
- Assurer les changements de série et de paramètres de la ligne de production.
- Travailler en équipe au sein d'un atelier autonome de production.

Durée

52 jours

Pédagogie

Alternance d'apports théoriques et d'exercices pratiques. Application des opérations de maintenance

Validation

- Titre professionnel de niveau V (n° TP-00212) et/ou Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie
- Attestation de stage AFPI

Formateur

Camille MERAULT : De technicien agent de maîtrise de maintenance à responsable de fabrication, un parcours de 15 années en entreprise dans le secteur industriel, participation à l'obtention Iso 9002, réorganiser des contrôles, gérer opérationnellement une soixantaine de personnes.

Programme

Mécanique

- Lecture de plan.
- Métrologie.
- Techniques de réglages.

Electricité

- Les principales grandeurs électriques (U, I, R, P).
- Structure d'un circuit électrique.
- Préparation à l'habilitation BOV.

Pneumatique

- L'air comprimé en tant qu'énergie.
- Les actionneurs : vérins linéaires et rotatifs.
- Les auxiliaires de réglages en ligne.

Hydraulique

- L'huile et le groupe hydraulique.
- Les auxiliaires de réglage en ligne.
- Technologie, symbolisation.

Automatismes

- L'automate programmable, sa place et son rôle dans un Système Automatisé de Production
- Les modes de marche et d'arrêt.
- Les Grafcet niveau 1 et niveau 2.

Gestion et Organisation de production

- Généralités sur l'économie d'entreprise.
- Rôles et missions d'un Conducteur de ligne.
- Les outils utilisés dans l'organisation de la production (SMED, 5S, KAIZEN...).
- Assurance Qualité en milieu industriel.
- Notions de coût.
- Suivi de production.

Conduite d'installation automatisée

- Suivi de production.
- Approvisionnements.
- Mise en route de la ligne de production.
- Réglages et mise au point de la production.
- Contrôle qualité.
- Les Bonnes Pratiques de Fabrication.

Maintenance

- Opérations de maintenance sur ligne : préventives et curatives.
- Les méthodes de diagnostic et de recherche de pannes
- La transmission de l'information relative aux défauts Constatés.

www.promeo-formation.fr