

Devenez Responsable en Organisation Industrielle

formation alternance
Proméo

Licence Professionnelle Gestion de Production Industrielle Option Coordonnateur des Processus d'Entreprise CQPM Technicien en Industrialisation et Amélioration des Processus

Le coordonnateur des améliorations de processus est capable de mener des projets pouvant mobiliser les acteurs de plusieurs services de l'entreprise, faisant appel à des compétences techniques, organisationnelles et relationnelles dans le but d'optimiser les performances de l'entreprise. Sa fonction s'intègre dans toutes les activités de l'entreprise : industrialisation, gestion des flux physiques, Lean Management, amélioration continue, implantation des systèmes d'information, et mise en place des certifications QSE.

Sa fonction le conduit à :

- > **Manager un projet** : établir le cahier des charges d'un projet, planifier les délais et prévoir les moyens, animer un groupe de travail, suivre le projet et rendre compte à l'écrit et à l'oral.
- > **Gérer les processus** : établir une cartographie, évaluer et analyser des performances, ré-ingénierie.
- > **Optimiser les flux physiques** : réaliser une chrono-analyse, optimiser les déplacements en prenant en compte la sécurité, équilibrer les charges sur les unités de production.
- > **Gérer l'industrialisation des produits** : définir et mettre en œuvre les procédés et moyens nécessaires à la réalisation d'un produit ou service en intégrant les contraintes économiques et technologiques.
- > **Mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue** : déterminer l'outil d'amélioration continue adapté aux objectifs, le mettre en place et animer cette démarche.
- > **Implanter un système d'information** : implanter des systèmes d'informations permettant d'optimiser le fonctionnement d'un service.
- > **Mobiliser les Ressources Humaines de l'entreprise** : animer une équipe, former le personnel, participer à la gestion des compétences.



Niveau d'accès

Titulaire d'un BAC + 2 industriel

Validation

Licence professionnelle
Coordonnateur des Améliorations
de Processus d'Entreprise
+ CQPM (Certificat Qualification
Paritaire de la Métallurgie) Technicien
en Industrialisation et Amélioration des
Processus.

Durée

1 an

Alternance

- > 1 semaine en centre de formation
et 3 semaines en entreprise
- > Contrat de professionnalisation

Lieu

Beauvais



Programme

Mathématiques, Anglais et Communication	44 h
Gestion des Ressources Humaines, processus administratifs et commerciaux	30 h
Informatique & Réseaux	15 h
Processus de conception, industrialisation, production et logistique	15 h
Management industriel et logistique	37 h
Analyse et évaluation des performances	75 h
Optimisation des flux physiques	30 h
Ré-ingénierie et pilotage des processus	90 h
Analyse et implantation des systèmes d'information et de décision	45 h
Démarche et typologie de projet	15 h
Conduite de projets et études de cas	35 h
Capitalisation et gestion des connaissances	15 h

446 h



Comité pédagogique

Frédéric DAVESNE	Président du Comité pédagogique Responsable amélioration continue et chef de projet lean manufacturing - GIMA
Yasmina HANI	Directeur des Études – IUT de Montreuil
Angélique de POOTER	Responsable de Pôle QSE – Proméo
Nathalie STOURM	Responsable de Formation – Proméo
Bertrand SOUAL	Maître de conférence à l'IUT de Montreuil et responsable du département qualité, logistique industrielle, organisation et environnement
El Mouloudi DAFAOUI	Maître de conférence à l'IUT de Montreuil, Directeur des études de la licence CAPE
Olivier PROST	Formateur expert HSE – Proméo
Pascal AUBIGNAT	Formateur en gestion de production industrielle – Proméo
Philippe BAUCHEREL	Formateur Expert international en gestion des réseaux informatiques – Proméo
Abdelhalim El GHAYOUCHE	Formateur en Gestion de projet, organisation industrielle – Proméo
Mickaël MAHEVAS	Expert Master Black Belt – SQ3M Consulting

Témoignages

Frédéric DAVESNE - Responsable amélioration continue et chef de projet lean manufacturing - GIMA - (60)

Le chef de projet lean manufacturing est en charge de son déploiement dans les ateliers de Gima dans l'objectif d'améliorer l'efficacité globale du système de production à tous les niveaux. il est chargé de former le personnel au lean manufacturing, d'animer des groupes de travail, de suivre les plans d'action définis...

Pascal MARVILLE - Promo 2000
Responsable Méthodes Industrielles et Travaux Neufs - Norfond - (60)

Obtenir cette double certification, Licence en organisation industrielle et un CQPM TIAP, est un atout très apprécié par les entreprises. A l'issue de cette formation, nous pouvons rapidement occuper des fonctions vraiment stratégiques. Les enjeux du Lean management, des gains de qualité et de productivités, sont désormais les priorités des organisations industrielles.

Mickaël MALEVAS - Expert Master Black Belt - SQ3M Consulting - (60)

Intégrer une personne dédiée à l'amélioration continue des processus permet de choisir des méthodes et outils pertinents pour l'organisation, d'apporter une culture de la mesure et du terrain nécessaire à la stratégie de l'entreprise.

Formation en partenariat avec l'Université de Paris8-IUT de Montreuil



L'IUT de Montreuil université Paris 8 est spécialisé dans la recherche et le développement de démarches formalisées d'amélioration des performances et de réorganisation industrielle (équipe de recherche : modélisation et génie des systèmes industriels). Ce partenariat entre l'université Paris 8-IUT de Montreuil et Proméo renforce encore la professionnalisation des formations et la proximité avec les entreprises industrielles. Les étudiants sont inscrits à l'université, suivent leur formation chez Proméo à Beauvais et bénéficient d'une double validation licence professionnelle et CQPM !

www.proméo-formation.fr

BEAUVAIS

6, avenue Paul-Henri Spaak
60000 BEAUVAIS
Tél. : 03 44 12 37 80

COMPIÈGNE

87, Avenue de la Mare Gessart
ZAC du bois de plaisance
60280 VENETTE
Tél. : 03 44 20 70 10

SENLIS

1, avenue Eugène Gazeau
60300 SENLIS
Tél. : 03 44 63 81 63

PROMÉO
FORMATION

