

## PRÉPARATEUR DE COMMANDES EN ENTREPÔT





## DATES

Amiens le 23/04/2019  
Senlis le 23/04/2019



## DURÉE

3 jours



## VALIDATION

- Attestation de formation
- Titre professionnel « Préparateur de commande en entrepôt »
- CACES Cat 1

Retrouvez le code CPF de cette formation sous ce lien (en bas de page, sous le programme, rubrique "Eligibilité ...")

- Salariés : les codes CPF sont uniques et nationaux pour chaque professionnelle

- Chômeurs de longue durée : les codes CPF sont attribués à la région Picardie

## OBJECTIFS

- Effectuer les opérations permettant d'assurer la préparation des commandes en utilisant un chariot de catégorie 1
- Prélever manuellement et à l'aide d'un chariot de catégorie 1 les produits dans le respect des règles de qualité et de sécurité
- Rechercher, consulter, saisir et valider des données relatives aux opérations logistiques dans le système informatique
- Corriger et signaler les anomalies sur les produits, supports de charge et espaces de stockage
- Emballer les produits et constituer manuellement des charges adaptées aux contraintes de manutention et de transport
- Charger et décharger un camion dans le respect des règles de sécurité à l'aide d'un chariot de catégorie 1

## PUBLIC

Tout public

## PRÉ-REQUIS

- Maîtriser les calculs de base
- Etre capable de rédiger un rapport sur informatique
- Ne pas avoir de restriction sur le port de charge ni la position debout

## PROGRAMME

Logistique d'entrepôt et industrielle - 21 heures

- Définition du concept logistique
- Les différents flux de l'entreprise et leur impact
- Les différents métiers de la logistique
- Les différents types d'organisation
- Le rôle et les missions du préparateur de commande

Sécurité, qualité, environnement - 14 heures

- Les EPI, le protocole de sécurité
- Les règles de sécurité en entrepôt
- L'influence de la non qualité sur la productivité
- Les coûts de la non qualité
- Recyclage des déchets

## Gestes et postures - 21 heures

- Visite d'un quai de réception/observation en situation
- Les aspects HSE, la sécurité en entreposage
- La prévention des risques liés à l'activité physique lors de la manutention
- Notions d'anatomie et de physiologie
- Principes de manutention

## Les flux logistiques - 84 heures

- La réception
- Stockage et gestion des stocks informatisés
- Les inventaires
- La préparation de commandes
- Conditionnement et emballages
- Les expéditions
- Les outils d'organisation et de gestion

## Préparation de commandes / Expédier les marchandises - 105 heures

- Les palettes et la palettisation
- Les différents modes de préparation
- Préparation au colis picking
- Préparation à l'unité de consommateur
- Règles de sécurité
- Utilisation des moyens de manutention
- La répartition de la charge selon les différents axes
- La palettisation de charges homogènes
- La palettisation de charges hétérogènes
- La consolidation des charges
- Le filmage
- L'identification

## CACES 1 - 21 heures

- Théorie
- Pratique
- Passage des tests théoriques et pratiques

## Dossier Professionnel - 7 heures

## Synthèse de la formation et communication - 3.5 heures

### MODALITÉS D'ÉVALUATION :

- L'évaluation des acquis est réalisée tout au long de la formation au travers des mises en situation et exercices proposés
- Passage du Titre Professionnel TP PREPARATEUR DE COMMANDE EN ENTREPROT
- Un document « Evaluations passées en cours de formation » est complété par les formateurs référents.
- D'autre part, le stagiaire rédige un « Dossier Professionnel » et se prépare aux épreuves de certification

## MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation et de pratique en atelier
- La formation est animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leur domaine de compétences